

# استفاده از روش خوشه‌بندی K-means در استخراج و طبقه‌بندی طرح سنتگشوار پوشک جین

زینب مژدک<sup>۱</sup>; پدرام پیوندی<sup>۲</sup>; علی اصغر علمدار یزدی<sup>۳</sup>

در تحقیقی که در سال ۲۰۰۷ انجام شد، کاربرد الگوریتم خوشه‌بندی K-means استاندارد و زنگنه را در بخش‌بندی تصویر ارائه نمود و آن‌ها را با هم مقایسه کرد. نتایج نشان داد که الگوریتم زنگنه K-means در پردازش تصاویر مفیدتر بوده و نتایج بخش‌بندی بهتری را می‌دهد [۱]. در سال ۲۰۱۰ روش جدید بخش‌بندی تصویر ارائه شد که بر اساس ویژگی‌های رنگ ارائه شده مراحل کار به دو بخش تقسیم می‌شود: در مرحله اول افزایش تفکیک رنگ تصویر با استفاده از Decorrelation Stretching صورت می‌گیرد و سپس با استفاده از الگوریتم خوشه‌بندی K-means نواحی به ۵ خوشه، گروه‌بندی می‌شوند. از آنجا که رنگ استفاده شده برای بخش‌بندی تصویر تکراری نیست، توان تشخیص نواحی بیشتری در تصویر را امکان‌پذیر می‌کند [۲]. همچنین در تحقیق دیگری، از الگوریتم خوشه‌بندی K-means

تطبیقی<sup>۱</sup> برای تقسیم‌بندی تصویر پستان جهت تشخیص میکروکلیسیفیکاسیون‌ها استفاده شد که این روش برای تشخیص زودهنگام سرطان پستان مؤثر می‌باشد [۳]. در سال ۲۰۱۱ از روش خوشه‌بندی K-means ارتقا یافته برای استخراج منطقه کیست از تصاویر کبد استفاده شد. نتایج نشان می‌دهد که EK-means برتری بیشتری نسبت به الگوریتم K-means استاندارد برای استخراج منطقه کیست دارد [۴]. همچنین با استفاده از الگوریتم K-means و C-mean و K-means فازی برای خوشه‌بندی تصاویر رنگی و گروه‌بندی آنها استفاده شد.

تقسیم‌بندی تصویر نقش مهمی در پردازش تصاویر پزشکی دارد. تقسیم‌بندی یک تصویر، تقسیم یا جداسازی تصویر به مناطق جدا از هم با ویژگی مشابه می‌باشد. در سال ۲۰۱۲، R. M. M. C. Jobin Christ و S. Parvathi و الگوریتم تقسیم‌بندی Watershed کنترل شده توسط نشانه‌ها<sup>۲</sup> را برای تقسیم‌بندی تصاویر پزشکی ادغام می‌کنند. در این مقاله، نشان داده شده است

چکیده- استفاده از لباس‌ها و خصوصاً شلوارهای جین در بین نسل جوان روز به روز افزایش می‌باید. با توجه به استقبال گسترده ای که از این لباس‌ها در بازارهای جهانی می‌شود، طراحی و کنترل کیفیت این لباس‌ها از اهمیت ویژه ای برخوردار است. یکی از راههای ایجاد تغییر و تنوع در این لباس‌ها، ارائه طرح‌های مختلف بر روی آن‌ها با استفاده از روش‌های مختلف سنتگشوار می‌باشد. به عبارت دیگر سنتگشوار خود روش ایجاد طرحی جدید بر روی شلوار جین می‌باشد. با توجه به اهمیت این موضوع در صنعت پوشک، هنوز طبقه‌بندی خاصی برای طرح‌های سنتگشوار مورد استفاده در کارخانجات وجود ندارد. در این مقاله از ۳۰۶ شلوار جین تحت شرایط یکسان نورپردازی، تصویربرداری شد. سپس با استفاده از الگوریتم خوشه‌بندی k-mean طرح سنتگشوار استخراج شد و در نهایت با استفاده از خوشه‌بندی k-mean نسبت به طبقه‌بندی طرح‌ها در ۳ گروه اقدام شد.

## کلمات کلیدی

سنتگشوار جین؛ K-mean؛ پردازش تصویر؛ خوشه‌بندی

## ۱. مقدمه

طرراحی محصول مهمترین عامل تاثیرگذار در مقبولیت آن است. ظاهر محصول ارزش‌های ویژه ای را منعکس می‌کند که باعث القای مفاهیم گوناگونی برای افرادی که آن را پوشیده اند و یا به آن نگاه می‌کنند می‌شود. در عصر حاضر هنر طراحی لباس به دلیل کاربرد آن در زوایای مختلف زندگی انسان از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. در طراحی شلوار جین پارامترهای متعددی تأثیرگذار هستند که با توجه به این پارامترها می‌توان طرح‌هایی را با تنوع زیادی ارائه داد. یکی از راههای ایجاد تغییر و تنوع در این لباس‌ها، ارائه طرح‌های مختلف بر روی آن‌ها با استفاده از روش‌های مختلف سنتگشوار می‌باشد. به علت دستیابی به اطلاعات مربوط به طرح سنتگشوار شلوار جین، با استفاده از پردازش تصویر، طرح سنتگشوار می‌باشد. استخراج شده و طبق الگوریتم خوشه‌بندی K-means، طبقه‌بندی طرح‌ها صورت پذیرد. در زمینه کاربرد داده‌کاوی، و خوشه‌بندی تصویر در صنعت پوشک تحقیقاتی انجام نشده است. اما در موارد دیگر از جمله پزشکی، از این تکنیک به وفور در استخراج اطلاعات تصاویر استفاده شده است.

<sup>1</sup> دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه یزد، [zeinab.mazdak@yahoo.com](mailto:zeinab.mazdak@yahoo.com)

<sup>2</sup> استادیار دانشگاه یزد، [peivandi@yazd.ac.ir](mailto:peivandi@yazd.ac.ir)

<sup>3</sup> دانشیار دانشگاه یزد، [alamdar@yazd.ac.ir](mailto:alamdar@yazd.ac.ir)

<sup>1</sup> Adaptive K-means Clustering Algorithm  
<sup>2</sup> marker controlled watershed segmentation

استفاده در کارخانجات وجود ندارد. نمونه‌هایی از سنگشورهای متفاوت به کار رفته بر روی شلوار جین در شکل (۱) آورده شده است.



شکل (۱) سنگشور شلوار جین

**۳. روش تحقیق**  
در این بخش عملکرد الگوریتم خوشبندی K-means روی تصاویر شلوار جین چه استخراج و خوشبندی طرح سنگشور شلوار جین می‌شود. عکسبرداری از نمونه‌ها در شرایط نوری یکسان، در یک آتاق کاملاً تاریک و تحت نوردهی مستقیم به نمونه‌ها صورت گرفت. خوشبندی طرح‌های سنگشور شلوار جین، مراحل مختلفی را شامل می‌شود که فلوچارت زیر آن را توصیف می‌کند.



شکل (۲) مراحل خوشبندی طرح سنگشور شلوار جین

### ۱۱.۳ الگوریتم خوشبندی K-means

خوشبندی یا آنالیز خوشبندی<sup>۳</sup>، شاخه‌ای از علم آنالیز داده‌ها است که با استفاده از ویژگی مشترک اشیا و با تعریف یکتابع شباهت بین آن‌ها، خوشبندی از داده‌ها را ایجاد می‌کند و درنهایت، کیفیت خوشبندی و شباهت

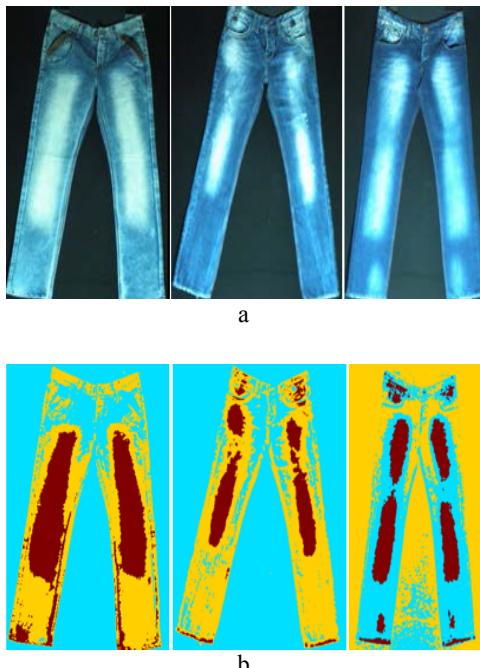
که روش پیشنهادی، نقشه‌های تقسیم‌بندی تولید می‌کند که پارتبیشن‌های K-means می‌باشد که براساس پیکسل تصویر، بخش‌بندی را انجام می‌دهد. در تحقیقی که توسط M.Tech Scholar ChinkiChandhok دارد [5]. یک الگوریتم معمول برای بخش‌بندی تصاویر، Watershed می‌باشد که براساس رنگ و ویژگی‌های رنگ، بخش‌بندی را انجام می‌دهد. شد از روش جدیدی که بر اساس ویژگی‌های رنگ، بخش‌بندی را انجام می‌دهد استفاده شد. روش کار شامل دو مرحله می‌باشد: در مرحله اول پیکسل ها بر اساس رنگ و ویژگی‌های فضایی‌شان خوشبندی می‌شوند و سپس بلوک‌های خوشبندی شده به تعداد مشخصی منطقه تقسیم می‌شوند [6].

هدف از این تحقیق استفاده از روش خوشبندی K-means، جهت استخراج و طبقه‌بندی طرح سنگشور شلوار جین می‌باشد. در این مطالعه از تکنیک خوشبندی ترکیبی الگوریتم زنیک، از الگوریتم K-means بعد از آماده سازی نمونه تصاویر تحت شرایط یکسان نورپردازی، از الگوریتم K-means نسبت به استخراج طرح سنگشور استفاده شد و در نهایت با استفاده از خوشبندی K-means نسبت به طبقه‌بندی طرح‌ها اقدام شد که مطمئناً این روش می‌تواند راهگشایی برای استاندارد نمودن جین‌های سنگشور شده باشد و در کارخانجات تولید پوشاش جین کاربرد داشته باشد.

### ۲. پوشاش جین

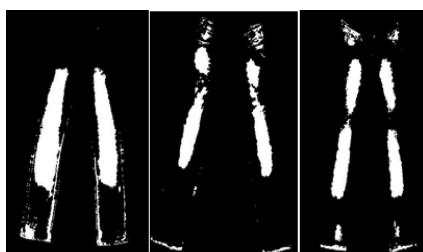
شلوار جین یکی از متدائل‌ترین پوشش‌هایی است که مورد استقبال جوانان قرار می‌گیرد. چراکه این نوع شلوار با همه جنس لباس مطابقت دارد و به اصطلاح همه‌جاپوش است. در گذشته شلوار جین را شواری می‌دانستند که از پارچه‌ای سفت و سنتگین با بافت سرمهه شده باشد که اغلب برای یونیفرم‌ها و لباس‌های کار استفاده می‌شود.اما امروزه جین، شلواری است از پارچه‌ای به نام Denim با تراکم و استحکام بالا که مشخصه آن معمولاً به کار گیری سیستم رنگرزی ایندیگو در نخ تار و نخ پود می‌باشد و معمولاً به رنگ آبی بوده و به دلیل راحتی و کیفیت بالای آن همه می‌توانند از آن استفاده کنند. به علاوه بر روی آن تکمیل‌های شیمیایی و فیزیکی ویژه‌ای نیز انجام می‌شود که از آن جمله می‌توان به سنگشور، سفیدگری، شستشوی آنزیمی، ایجاد طرح با استفاده از لیزر اشاره کرد که در اصطلاح عام این تکمیل‌ها با نام سنگشور شلوار جین شناخته می‌شود [7].

نیروی پیش‌برنده اصلی برای رشد صنعت جین، نیاز به اسلوب جدید و مدد می‌باشد. اما هنوز تکنولوژی جاری تولید و شیستشوی جین، به این مسئله مهم توجه چندانی نداشته است. یکی از راه‌های ایجاد تغییر و تنوع در این لباس‌ها، ارائه طرح‌های مختلف بر روی آن‌ها با استفاده از روش‌های مختلف سنگشور می‌باشد. به عبارت دیگر سنگشور خود روش ایجاد طرحی جدید بر روی شلوار جین می‌باشد اما با توجه به استقبال گسترده از این لباس‌ها در بازارهای جهانی، هنوز طبقه‌بندی خاصی برای طرح‌های سنگشور مورد



شکل (۳) a: تصویر شلوار جین b: تصویر حاصل پس از اعمال هیستوگرام محلی و خوشبندی K-means

پس از بخشندی تصویر با توجه به این که مناطق سنگشور روشانی بالای نسبت به مناطق دیگر شلوار دارند، دارای ماتریس مقدار مرکز خوشه در بین خوشه ها می باشند، پس می توان قسمت سنگشور را از بقیه نواحی مجزا کرد و نمایش داد. شکل (۴) مناطق سنگشور استخراج شده از تصاویر شکل ۲b را نشان می دهد.



شکل (۴) طرح سنگشور استخراج شده از شلوار جین

در مرحله بعد ابتدا فیلتر میانه بر روی تصاویر سنگشور استخراج شده اعمال می شود تا نویزها از تصاویر حذف شود. در فیلتر میانه، مقادیر ۸ همسایه مرتب می شود و مقدار پیکسل میانی به عنوان مقدار پیکسل وسط انتخاب می شود. پس از جداسازی فرمتهای سنگشور شده، طرح های جلو و پشت شلوارها به صورت پایگاه داده طرح های سنگشور ذخیره شدند تا در مرحله بعد بازخوانی شده و خوشبندی بر روی آن ها اجرا شود. قبل از اجرای مرحله آخر که شامل اعمال الگوریتم K-means می باشد، تصاویر نهایی برای خوشبندی کردن آن ها می باشد، تصاویر سنگشور شلوارهای جین به

داده های هر خوشه را مورد ارزیابی قرار می دهد. بهینه ترین حالت خوشبندی زمانی حاصل می شود که فاصله درون خوشه ای کمترین و فاصله بین خوشه ای بیشترین مقدار خود را داشته باشد [8]. از روش خوشبندی جهت بخشندی تصویر نیز استفاده می شود. فرآیند بخشندی تصویر به صورت زیر تعریف می گردد: ((جستجوی مناطق متشابه در یک تصویر و سپس خوشبندی این مناطق)). همچنین به معنای تقسیم بندی یک تصویر به مناطق معنی دار بر اساس معیار متشابه یا غیر متشابه نیز می باشد. برای بخشندی تصویر، اول تصاویر باید به مناطق مشابه با اطلاعات طیفی یکسان تقسیم بندی شوند، و براساس نیازهای معین طبقه بندی ویژگیها، ویژگی های تصویر استخراج می شود.

K-means با تخصیص تصادفی مقادیر اولیه خوشه ها، فرآیند خوشبندی را آغاز می کند و با توجه به شباهت هر یک از بردارهای ویژگی به مرکز خوشه ها، عملیات تخصیص هر داده به خوشه ها را انجام می دهد. تابع تخصیص تا زمان رسیدن به یک شرط همگرایی ادامه می یابد. خلاصه فرآیند K-means در خوشبندی تصاویر به صورت زیر است:

۱. تعیین تعداد خوشه ها و تولید تصادفی بردارهای داده ای برای هر یک مرکز خوشه ها

۲. تخصیص هر بردار داده استخراج شده از تصویر به نزدیکترین خوشه ۳. محاسبه مقادیر جدید خوشه عضو گیرنده مرحله قبل با رابطه (۱) محاسبه می شود که در آن  $d_j$  بردار ویژگی استخراجی از تصویر که به خوشه  $J$  تعلق یافته است،  $C_j$  مقدار جدید مرکز خوشه و  $n_j$  تعداد بردارهای ویژگی تعلق یافته به خوشه  $J$

$$C_j = \frac{1}{n_j} \sum_{d_j \in S_j} d_j \quad (1)$$

۴. تکرار مرحله ۲ و ۳ تا زمانی که همگرایی حاصل شود [9].

در مرحله اول با استفاده از نرم افزار متلب، تصاویر شلوار جین پیش پردازش می شود. در این مرحله با اجرای هیستوگرام محلی بر روی تصویر اولیه شلوار جین، بسیاری از ویژگی های آن ارتفا پیدا می کند تا در قسمت بخشندی، نتایج مطلوبی ارائه شود. روش پردازش هیستوگرام محلی که کتراست یک ناحیه کوچک از تصویر را ارتفا می دهد، ارتقای کتراست سازگار نامیده می شود. این روش مبتنی بر استفاده از یک عملگر ناقی می باشد. ساده ترین روش ارتقای کتراست سازگار، انجام اصلاح هیستوگرام روی بلوك های کوچک تصویر می باشد که در این مطالعه، این عمل با استفاده از بلوك  $7 \times 7$  بر روی تصویر انجام شده است. سپس با استفاده از الگوریتم خوشبندی - K-means، تصاویر شلوار جین ناحیه بندی شدند تا قسمت های مختلف شلوار جداسازی شود. ناحیه بندی تصویر<sup>۴</sup>، شامل روش هایی است که تصویر را به نواحی یا اشیای سازنده آن تقسیم می کند.

شکل ۳a و ۳b به ترتیب تصویر شلوار جین و تصویر حاصل پس از اعمال هیستوگرام محلی و خوشبندی K-means را نشان می دهد.

<sup>4</sup>Image Segmentataion

جلو و پشت شلوار جین و پیش پردازش آنها توسط روش هیستوگرام محلی با پنجره  $7 \times 7$ ، الگوریتم خوشبندی K-means چهت بخش بندی تصویر شلوار جین بر روی آنها اعمال شد و طرح سنگشور استخراج گردید و به وسیله فیلتر میانه نویزهای تصویر حذف شد تا در مرحله بعد با ایجاد پایگاه داده طرح های سنگشور و بازخوانی آنها، خوش بندی صورت پذیرد. پس از خوشبندی بصری طرح های سنگشور شلوار جین توسط افراد آگاه در این زمینه، طرح های سنگشور قسمت جلو شلوار در ۳ خوش و طرح های سنگشور قسمت پشت شلوار در ۵ خوش، خوشبندی شدند. بر این اساس مقدار k چهت اعمال خوشبندی K-means برای قسمت جلو و پشت شلوار به ترتیب ۳ و ۵ در نظر گرفته شد. پس از ۱۰۰ بار خوشبندی طرح های سنگشور قسمت جلو شلوار، کمترین مقدار DB = ۲.۷۷۰.۷ بوده و تعداد طرح ها در خوش اول ۳۸ طرح، خوش دوم ۳۱ طرح و خوش سوم ۷۸ طرح می باشد.

برای قسمت پشت شلوار نیز پس از ۱۰۰ بار اجرای خوشبندی، کمترین مقدار DB = ۲.۳۲۴.۹ به دست آمد و هر خوش به ترتیب شامل ۵۸، ۳۱، ۲۳، ۲۳، ۶ و ۵ طرح می باشد.

### مراجع

- [1] Dariusz Malyszko, Sławomir T. Wierzchon, "Standard and Genetic k-means Clustering Techniques in Image Segmentation", 6th International Conference on Computer Information Systems and Industrial Management Applications (CISIM'07), 0-7695-2894-5/07, 2007
- [2] Anil.Z.Chitade, Dr. S.K.Katiyar; "Colour Based Image Segmentation Using K-means Clustering", International Journal of Engineering Science and Technology, Vol. 2(10), 2010, 5319-5325.
- [3] Bhagwati Charan Patel, Dr. G.R.Sinha; "An Adaptive K-means Clustering Algorithm for Breast Image Segmentation", International Journal of Computer Applications (0975 – 8887), Volume 10–N.4, November 2010.
- [4] Ramanjot Kaur, Lakhwinder Kaur, Savita Gupta; "Enhanced K-Mean Clustering Algorithm for Liver Image Segmentation to Extract Cyst Region", IJCA Special Issue on Novel Aspects of Digital Imaging Applications, DIA, 2011.
- [5] M. C. Jobin Christ, R. M. S. Parvathi, "Segmentation of Medical Image using K-Means Clustering and Marker Controlled Watershed Algorithm", European Journal of Scientific Research ISSN 1450-216X Vol.71, No.2 (2012), pp. 190-194, 2012.
- [6] Chandok. Ch, Scholar. M. Tech, "Color Image Segmentation Using K-means Clustering" International Journal of VLSI & Signal Processing Applications, Vol 2, Issue 3, June 2012, ISSN 2231-3133, (241-245)
- [7] Hoppe, K.; Saboor, A.R.; "Smart Denim"; Degree of Master in Applied Textile and Fashion Management; The Swedish School of Textiles; 2010-09-07
- [8] David Hand, et al; "PRINCIPLES OF Data Mining", Prentice-Hall, 2005.
- [9] MacQueen, J.; "Some methods for classification and analysis of multivariate observations", Proc: 5<sup>th</sup> Berkeley Symp, Math, Statist, Prob, 1:218-297, 1967. Koikkalainen.P. and Oja, E, Self-Organizing hierarchical feature maps, Proceedings of international Joint Conference on Neural Networks vol, II, san Diego, CA, pp, 279-284, 1990.

صورت بصری و توسط افراد آگاه در این زمینه خوشبندی شدند که مقدار k در مرحله اعمال K-means به دست آید. در مرحله آخر تصاویر سنگشور شلوار جین با در نظر گرفتن k، خوشبندی شدند. در ارزیابی خوشبندی، شاخص DB<sup>۵</sup> مورد استفاده قرار می گیرد. شاخص دیویس بولدین به صورت زیر تعریف می شود.

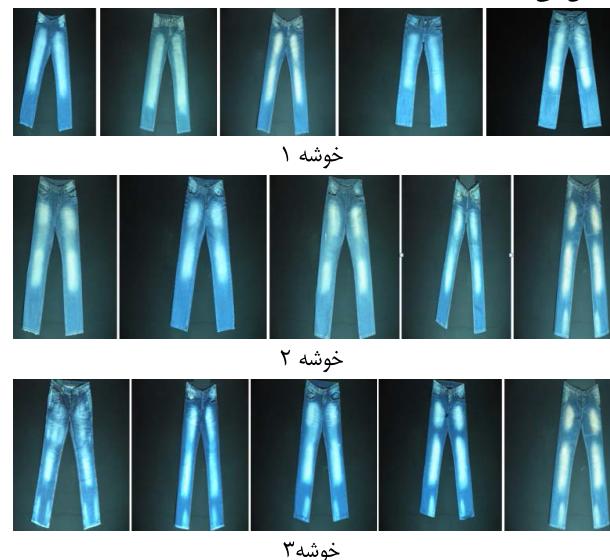
$$DB = \frac{1}{n_c} \sum_{i=1}^{n_c} R_i \quad (2)$$

که  $R_i$  در آن به صورت زیر محاسبه می شود.

$$R_i = \max_{j=1 \dots n_c, i \neq j} (R_{ij}), i = 1 \dots n_c \quad (3)$$

این شاخص در واقع میانگین شباهت بین هر خوش به با شبیه ترین خوش به آن را محاسبه می کند. می توان دریافت که هرچه مقدار این شاخص کمتر باشد، خوشبه های بهتری تولید شده است.

مرحله خوشبندی طرح های سنگشور برای قسمت پشت و جلو شلوار ۱۰۰ بار تکرار شد و هر بار مقدار DB نیز محاسبه و ذخیره گردید. در پایان با توجه به کمترین مقدار DB، بهترین خوشبندی طرح های سنگشور انتخاب شد. شکل (۵) طرح های سنگشور خوشبندی شده قسمت جلو شلوار جین را نشان می دهد.



شکل (۵) نمونه ای از نتایج خوشبندی طرح های سنگشور قسمت جلو شلوار جین

### ۴. نتایج

هدف اصلی در این پژوهش، طبقه بندی طرح های سنگشور شلوار جین می باشد. در این مطالعه، از ۳۰۶ طرح سنگشور شلوار جین تحت شرایط یکسان نوپردازی، تصویربرداری شد. عکسبرداری از شلوارها در یک اندازه کاملاً تاریک انجام شد و منع نور به صورت مستقیم از جلو با فاصله ۷۵ سانتی متر از نمونه به آن تابیه شد. پس از آماده سازی طرح های سنگشور

<sup>۵</sup>Davies-Bouldin Validity Index